

# Massivstab zum Wolfram-Inertgasschweißen

# BA-TIG AlMg5

**Normbezeichnung:** EN ISO 18273: **S Al 5356 (AlMg5Cr)**  
SFA-5.10: **ER5356**

## Anwendung:

BA-TIG AlMg5 ist ein Massivstab mit 5% Mg zum Wolfram-Inertgasschweißen (TIG). Geeignet zum Schweißen von AlMg- und AlMgSi-Legierungen. Ausgezeichnete Schweißbarkeit bei guten mechanischen Eigenschaften. Hohe Korrosionsbeständigkeit. Einsatzgebiet im Schiffbau, Lagertanks sowie Eisenbahn- und Automobilindustrie.

**Richtanalyse und chemische Zusammensetzung nach EN ISO 18273 und AWS A5.10:** (Gew.-%)

Schweißstab	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
Richtanalyse BA-TIG AlMg5	0,05	0,12	0,01	0,13	4,7	0,08	0,010	0,10	Bal.
S Al 5356 nach ISO 18273	0,25	0,4	0,1	0,05- 0,20	4,5-5,5	0,05- 0,20	0,1	0,06- 0,20	Bal.
ER5356 nach AWS A5.10	0,25	0,4	0,1	0,05-0,2	4,5-5,5	0,05- 0,20	0,1	0,06- 0,20	Bal.

## Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes / Hinweise zum Schweißen:

Wärmebehandlung **unbehandelt**  
Streckgrenze  $R_{p0,2}$  [MPa] (ksi) **≥ 110 (16)**  
Zugfestigkeit  $R_m$  [MPa] (ksi) **≥ 240 (35)**  
Dehnung A5 [%] **> 18**  
Kerbschlagarbeit ISO-V [J] (ftlbs)  
Stromart/Polarität **AC**  
Schutzgas **ISO 14175: I1 / I2 / I3**

## Werkstoffe:

Al Mg Si 1, G-Al Mg 5, G-Al Mg 3 Si, Al Mg 5, Al Mg2 Mn 0,8, G-Al Mg 5 Si, Al Mg 3, Al Zn 4,5 Mg 1, G-Al Mg 3.

## Lieferformen:

2,5 kg Kartonschachteln gemäß Verpackungsarten für Massivstäbe zum Wolfram-Inertgasschweißen.

## Durchmesser:

1,6 – 4,0 mm; Maße und Grenzmaße nach ISO 544 und AWS A5.10.

## Staboberfläche:

Glatt und frei von Oberflächenfehlern und Verunreinigungen.